

Créditos: 2

Objetivos

Capacitar al alumno en la técnica de medición efectuando la verificación y control de los elementos mecánicos. Realizar cálculos y usar los instrumentos adecuados.

Al finalizar el curso el estudiante será capaz de manejar diferentes unidades de medidas y sus conversiones, e interpretar la norma ISO para las tolerancias de ajuste.

Metodología de enseñanza

El curso tendrá una intensidad semanal de 2 horas de clase teórico-prácticas.

Temario

1. **Instrumentos.**
 - Definición de metrología.
 - Conversiones de unidades.
 - Controlar con regla manual, escuadras, cilindros y columnas.
 - Calibres, nonio.
 - Micrómetros exterior e interior.
 - Indicadores de cuadrante.
 - Goniómetro.
2. **Tolerancias de ajuste.**
 - Ajuste, Intercambiabilidad, tolerancia.
 - Tolerancia de los ajustes.
 - Calibrador pasa no pasa, calibradores cónicos.
3. **Cálculos trigonométricos.**
 - Regla de senos.
 - Medición por medio de esferas y rodillos.
4. **Medición de elementos.**
 - Calibre de módulo.
 - Verificación y medición de perfiles de rosca.
5. **Rugosidad.**
 - Comparador neumático.
 - Proyector de perfiles.
 - Rugosímetros.

Conocimientos previos exigidos y recomendados

No tiene.

Anexo

Régimen de Aprobación

Para aprobar el curso el estudiante tiene dos opciones:

Opción a) Haber asistido al menos al 80% de las clases dictadas, realizando los trabajos prácticos propuestos y tener una evaluación suficiente a juicio de los docentes.

Opción b) Aprobar una prueba teórico-práctica al comienzo del semestre

No tiene examen, si se aprueba el curso se exonera la asignatura (con nota de 3 a 12).

Área de formación

Taller

Previaturas

Sin previaturas